

# Masalles



## FICHA TÉCNICA INCUBADORA MODELO 65-I HLC

ART.: 1200-1120

### COMPROMISO TÉCNICO

Masalles ofrece la más alta tecnología enfocada a aquellos clientes mas exigentes combinando tecnología de última generación, los acabados **HLC** combinan la máxima tecnología aplicada en los procesos de incubación y nacimiento. Ello se consigue mediante nuevos y eficaces sistemas desarrollados especialmente para garantizar una óptima rentabilización de funcionamiento

Descubra porque la nueva generación de incubadoras tipo **HLC** son los equipos de incubación de mejor rendimiento en el mercado y la inversión ideal para los clientes más exigentes.

### NUEVOS ACABADOS Y EQUIPAMIENTOS

Con mejoras en casi todos los apartados, ahora todos los equipos modelo **65-I** con acabado **HLC** incluyen:

- Nueva electrónica con pantallas de **LCD** con selector de idioma para un fácil e intuitivo manejo
- Nuevo sistema de humedad automático con más capacidad y autonomía.
- Nuevo acabado en **acero inoxidable** que ofrecen mayor resistencia a la corrosión.
- Nuevas ventanas panorámicas más amplias.
- Nuevos sensores de temperatura y humedad con filtro poroso y conector rápido extraíble para una limpieza y mantenimiento en tareas de desinfección.
- Luz interior fría **LED** con auto-desconexión automática.
- Nuevo tratamiento especial con protección ignifugada en compartimentos eléctricos minimizando daños en caso de cualquier evento eléctrico fortuito.

### ALTO NIVEL DE BIOSEGURIDAD

Nuestro sistema de fabricación de una sola pieza tipo **DWOP** combinando la implementación del acero inoxidable y aluminio anodizado ofrecen un nivel superior en cuanto a bioseguridad, calidad y durabilidad ofreciendo gran resistencia a la corrosión para aumentar la vida útil, a la altura de nuestros clientes más exigentes.

### ALTA TECNOLOGIA PARA UN MANEJO INTUITIVO Y SENCILLO

Todos los modelos **65-I HLC** incorporan los nuevos paneles electrónicos de última generación. Más preciso , intuitivo y de fácil manejo gracias a que disponen de una pantalla de **LCD de 32 caracteres con iluminación LED** que permite visualizar en tiempo real los parámetros necesarios para tener todo el proceso de incubación bajo control.

Estos nuevos paneles disponen de selección de idioma y muestran parámetros de temperatura y humedad, información del sistema de volteo (próximo volteo, volteos acumulados, intervalos programados) son algunas de las funciones que pueden programarse en los nuevos equipos **65-I HLC**.

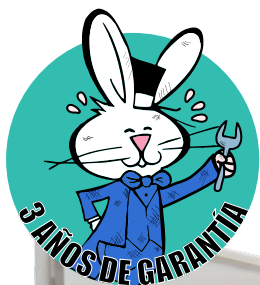
### PROTECCION Y SISTEMAS DE SEGURIDAD

Dotado de la máxima tecnología en lo que a sistemas de seguridad enfocados a garantizar un constante y eficiente funcionamiento de estos modelos evitando posibles daños fortuitos que pudieran afectar a la producción. Estos sistemas de seguridad están latentes y permiten vigilar constantemente el aparato electrónico mediante los dispositivos formados por:

- Termostato de seguridad electrónico.
- Protector electrónico de sobre tensiones transitorias
- Alarma acústica en caso de exceso de temperatura.

### CAPACIDADES APROXIMADAS

Codorniz	Perdiz	Faisán	Gallina	Pato/Pavo	Oca
1584	1008	784	576	432	224



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

### CARACTERÍSTICAS GENERALES:

- Mueble y puerta construido en poliéster de doble pared mediante sistema **DWOP**.
- Mirilla de aluminio panorámica.
- Protección del sistema eléctrico con tratamiento ignífugo.
- Interior fabricado completamente en acero inoxidable con tratamiento electropulido.
- **8 bandejas de posicionamiento individual.**
- Luz interior de **LED** con auto-desconexión temporizada.
- Patas regulables en altura.

### SISTEMAS DE CONTROL ELECTRÓNICO:

- Control electrónico **PID** con **DISPLAY-LED** de temperatura y humedad digital programable.
- Pantalla de **LCD** de **32 caracteres** con **iluminación LED** y selección de idioma.
- Rango de programación de humedad decimal escala de **10%HR** a **70%HR**
- Rango de programación de temperatura decimal escala de **20,0°C** a **45,0°C**

### SISTEMAS DE HUMEDAD Y VENTILACIÓN:

- Sistema de humedad automático **HS-SINF** con depósito exterior.
- Sistema de ventilación electrónica con velocidad variable.

### SISTEMA ENFRIAMIENTO

- Sistema de enfriamiento natural controlado **NCDP-Cool-** con funciones programables de:

- **Intervalos de enfriamiento (1h a 24h)**
- **Temperatura de enfriamiento respecto al SET (-0,2°C a -20°C)**
- **Duración periodo enfriamiento (1 a 59 minutos)**

### SISTEMA DE VOLTEO:

- Sistema de volteo automático **NATAP** mediante servomotores con balanceo a **45°** con funciones programables:
  - **Selector de programación de volteos Fijos / Aleatorios.**
  - **Intervalos de volteo de arranque y paro programables.**
  - **Intervalo de volteos (5 minutos - 24 horas)**

### SISTEMAS DE SEGURIDAD:

- Protector de sobre-tensiones transitorias.
- Doble termostato de seguridad con set ajustable.
- Alarma sonora por alta o baja temperatura programada.

#### Potencias, medidas y peso

Alimentación eléctrica monofásico	230V - 50/60Hz
Consumo eléctrico promedio	190W/h
Medidas con embalaje	80x67x105 cm
Peso aproximado	50 Kg

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:



**Natural Automatic Turning Aleatory Programmable**  
Sistema de volteo natural aleatorio programable.

Sistema de volteo da un giro de prestaciones hasta ahora visto en cualquier incubadora profesional proporcionando al criador un perfecto control de todo el proceso de volteo durante la incubación. El nuevo sistema de volteo **NATAP** ofrece las siguientes posibilidades de programación además de estar especialmente diseñado para imitar el movimiento natural que realizan las aves al voltear el huevo.

Dispone de las siguientes características técnicas:

- Selector de programación del volteo fijo o aleatorio.
- Intervalos de volteo de arranque y paros de volteo programables.
- Intervalos de volteo **5min / 24h**.



**Fabricado con protección ignífuga.**

Todos los compartimentos donde se alojan componentes eléctricos disponen de tratamiento ignífugo que minimiza cualquier posible propagación en el interior.



**Fabricado en material antiestático.**

La utilización de la espuma de polietileno expandido inhibe la acumulación o la descarga de la electricidad estática que puede dañar los componentes eléctricos e incluso encender líquidos.



**Proportional Interactive Derivate.**

Un panel electrónico equipado con sistema **PID** es un mecanismo de control de gran precisión que permite regular parámetros de ajuste con la máxima precisión mediante complejos algoritmos de cálculo.



**Natural Cool Down Programmable**  
Sistema natural de enfriamiento programable.

La función **NCDP -Cool-** (enfriamiento) está basada en la simulación del periodo de incubación de las aves donde en periodos de **15-20 min** se levantan para comer lo que permite que los huevos se enfríen.

Varios estudios han demostrado que este periodo de enfriamiento siempre que sea controlado es beneficioso durante el proceso de incubación. Masalles ha desarrollado un sistema propio de enfriamiento inteligente mediante la técnica de enfriamiento térmico.

Esta técnica de enfriamiento es lo más cercano al efecto que se produce durante la ausencia de la madre en cortos periodos de tiempo durante la incubación. Esta consiste en realizar enfriamientos controlados de tiempo y temperatura dentro de la cámara de incubación.



**Double Wall One Piece**

Mueble fabricado de doble pared de una sola pieza fabricado mediante inyección de espuma de polietileno expandido (EPS). Ofrece un nivel aislante superior y estanqueidad total.



La implementación del acero inoxidable y aluminio anodizado ofrecen un nivel superior en cuanto a bioseguridad, calidad y durabilidad ofreciendo gran resistencia a la corrosión para aumentar la vida útil, a la altura de nuestros clientes más exigentes.

## DIRECTIVAS Y NORMAS HARMONIZADAS

CUMPLEN LAS DISPOSICIONES DE LAS SIGUIENTES **NORMAS HARMONIZADAS:**

- Directiva de máquinas 98/37/CEE
- Baja tensión 73/23/CEE
- Compatibilidad electromagnética 89/336/CEE

CUMPLEN CON LAS DISPOSICIONES DE LAS SIGUIENTES **DIRECTIVAS:**

UNE-EN 292-1:1993	UNE-EN 55014-1:2002	UNE-EN 60898:1992	UNE-EN 20324:1993	NE-EN 60335-1:2002
UNE-EN 292-2:1993	UNE-EN 842:1997	UNE-EN 60320-1:2003	UNE-EN 60204:1999	UNE-EN 614-1:1995
UNE-EN 294: 1993	UNE-EN 953:1998	UNE-EN 20324:2000	UNE-EN 50081:1994	
UNE-EN 418:1992	UNE-EN 1050:1997	UNE-EN 50082:1998	UNE-EN 61310:1996	

# PANEL DE CONTROL INCUBADORA 65-I HLC



Este modelo incorpora nuestro nuevo panel electrónico de última generación tipo **HLC**. Más preciso, intuitivo y de fácil manejo gracias a una pantalla de **LCD de 32 caracteres con iluminación LED** que permite visualizar en tiempo real todos los parámetros necesarios para tener el proceso de incubación bajo control.

## PROGRAMACIÓN DE PARÁMETROS



Display que muestra la humedad que se encuentra la cámara de incubación.



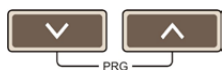
Display que muestra los grados centígrados que se encuentra la cámara de incubación.



La pantalla de LCD informa según las necesidades, de la temperatura en grados centígrados, del porcentaje de humedad y del resto de parámetros programados.

SET

Permite conocer la temperatura y humedad a la que está programada la incubadora.



Pulsadores para modificar parámetros programados y para moverse entre pantallas del menú de ajuste general.

## SISTEMAS DE SEGURIDAD Y ALARMA



Indicador de alarma externa GSM, se activa cuando se encuentra en alarma general durante un periodo superior a 10 minutos y activa una salida externa para aviso GSM.



Avisador acústico que actúa cuando hay alguna alarma de temperatura.



En caso de que la incubadora supere la temperatura normal de trabajo se activa el sistema de seguridad.



Se activa el sistema de alarma cuando la incubadora está trabajando 3 décimas por debajo o por encima de la temperatura programada.



Activa la luz interior LED con auto-desconexión automática.

## SISTEMAS DE VOLTEO Y ENFRIAMIENTO

COOL

Activa el sistema de enfriamiento natural controlado NCDP-Cool-.

TURN  
ALEATORY

Activa la función aleatoria del sistema de volteo (NATAP).

TURN

Activa el sistema de volteo automático.

\*No disponible en esta versión.

# OPCIONES Y **ACCESORIOS** INCUBADORA 65-I HLC

## MEDICIÓN Y CALIBRACIÓN

### TERMÓMETRO MASTER MASALLES

Especialmente diseñado para calibraciones de temperatura para equipos de incubación y nacimiento.

### HIGRÓMETRO BOTELLA

Indicado para medir la humedad en salas de incubación.

### HIGRÓMETRO ANALÓGICO

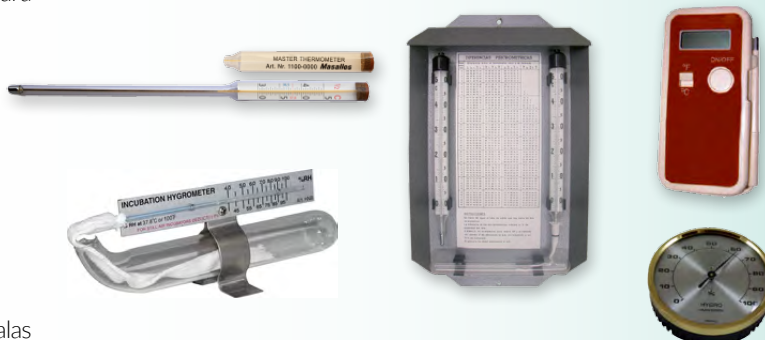
Indicado para medir la humedad en salas de incubación.

### GRUPO SICRÓMETRO

Indicado para medir temperatura y humedad en salas de incubación.

### TERMÓMETRO DIGITAL

Indicado para medir de forma digital la temperatura en salas de incubación.



### DESINFECTANTES VETERINARIOS

Disponibles en varios formatos, especialmente indicados para la desinfección de incubadoras, nacedoras, criadoras, jaulas de transporte y hospitalización.

### TOALLITAS VETERINARIAS DESINFECTANTES

Uso ideal para salas donde no se disponga de agua corriente o limpieza de instrumental.



## DESINFECTANTES

### AEROSOL DESINFECTANTES DE UN SOLO USO

Para desinfección de salas desde 13 m<sup>3</sup> hasta 40 m<sup>3</sup> de un solo uso tipo "BOMBA".

### AEROSOL / PULVERIZADOR DESINFECTANTES

Para desinfección de productos con aplicación directamente sobre la superficie a desinfectar.

### CREMAS GERMICIDAS

Cremas para heridas ya infectadas, permiten tener controladas las lesiones a salvo de virus, bacterias y hongos.

### DESINFECTANTES DE GEL DE MANOS

Fáciles de aplicar y no requieren aclarado.

## CÁMARAS DE DESINFECCIÓN

### CÁMARAS DE DESINFECCIÓN UV Y UV-G

Cámara para desinfección de huevos por radiación ultravioleta UV. Especialmente diseñadas para la esterilización y desinfección de toda clase de huevos.

Capacidad aproximada UV: 20 huevos de gallina o similar tamaño.

Capacidad aproximada UV-G: 140 huevos de gallina o similar tamaño.



# OPCIONES Y **ACCESORIOS** INCUBADORA 65-I HLC



## SISTEMAS DE SEGURIDAD

### MÓDULO ALARMA GSM

- Posibilidad de envío de mensajes de alarma a hasta 6 teléfonos móviles.
- Aviso mediante llamada telefónica.
- Conexión y desconexión de alarmas mediante SMS remoto.
- Activación y paro a distancia mediante llamada.
- Posibilidad de conectar hasta 5 equipos en serie ya sean incubadoras, nacedoras o criadoras.
- Compatible con todos los modelos Falcon.

### SISTEMAS DE ALIMENTACIÓN ININTERRUMPIDA

Línea de sistemas de alimentación ininterrumpida están especialmente indicados para salvaguardar cualquier problema de suministro eléctrico o alteraciones de tensión transitoria. Varias autonomías de 1'15, 2'30, 5'30 y 7'30 horas respectivamente.

## SALAS DE INCUBACIÓN

### CÁMARA DE REFRIGERACIÓN PARA CONSERVACIÓN DE HUEVOS

- Imprescindible en granjas científicas importantes, se consiguen sustanciales incrementos en el porcentaje de polluelos nacidos.
- Sistema compresor hermético con evaporador colocado en el interior de la cámara con grupo de ventilación.

### CARROS VOLTEADORES PARA CONSERVACIÓN DE HUEVOS

Dos versiones:

- Modelo totalmente automático con motorización y programación de número de volteos.
- Volteo por palanca: esta versión es igual a la anterior. El accionamiento se efectúa por una palanca manual.

### BANDEJAS APILABLES PARA CONSERVACIÓN DE HUEVOS.

Bandejas apilables con capacidad para 30 huevos de gallina. Disponible en diferentes colores.



## OVOSCOPIOS

### ELECTROVOSCOPIO MK2

El electrovoscopio de huevos digital utiliza emisores y sensores infrarrojos con capacidad de amplificar 20.000 veces más las señales cardiovasculares del embrión que está dentro del huevo.

### OVOSCOPIO LED MASALLES

- Ovoscopio de con tecnología LED de alta luminosidad.
- Emisión de luz fría no nociva para el embrión, larga durabilidad y bajo consumo.

### OVOSCOPIO MODELO I

Robusto y eficaz para el miraje de huevos mediante luz incandescente.

### OVOSCOPIO LED AVESTRUZ

- Ovoscopio de con tecnología LED diseñado para huevos de avestruz.
- Emisión de luz fría no nociva para el embrión, larga durabilidad y bajo consumo.